|  |
| --- |
| **Контактная информация** |
| **Название организации:** |
| **Адрес:** |
| **ФИО:**  |
| **Должность:** |
| **Тел.:** | **Факс.:** | **E-mail:** |

**Табл. 1** Отметьте символом **V** свободные ячейки имеющихся энергоносителей:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Электропитание** | Трехфазное 400В, 50 Гц |  |
| Однофазное 230 В, 50 Гц |  |
| Другое |  |
| **Сети сжатого воздуха** | Цеховая сеть сжатого воздуха давлением \_\_\_\_\_ МПа |  |
| Источник сжатого воздуха высокого давления \_\_\_\_ МПа |  |
| **Водопровод, канализация** | Возможность подключения к водопроводу, давлением более 0,3 МПа |  |
| Возможность подключения к канализации |  |

*Укажите арматуру, подлежащую испытаниям:*

**Табл. 2** Отметить нужное в ячейках (**Ф** - Фланцевая, **П** - Приварная, **М** - Муфтовая):

*\* Если на стенде будет испытываться арматура с присоединением «под приварку», просьба указать размеры ее кромок в табл. 9 согласно рис. 1 или прислать эскизы в отдельном файле.*

**ЗАДВИЖКИ, ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ, ЗАТВОРЫ ПОВОРОТНЫЕ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Ду** | **10** | **15** | **20** | **25** | **32** | **40** | **50** | **65** | **80** | **100** | **125** | **150** | **200** | **250** | **300** | **350** | **400** | **500** | **600** | **700** | **800** | **1000** | **1200** | **1400** |
| **РN (кг/см2)**  | **6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **16** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **25** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **40** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **63** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **80** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **100** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **160** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **200** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **250** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

*Примечание:*

*При испытании на прочность Pnp=1,5 PN при PN 6-200, Pnp = 35,0 МПа при PN 250, Pnp = 45,0 при PN 320, Pnp = 56,0 МПа при PN 400.*

*Укажите величину Pnp, если у Вас другие требования \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

**Табл. 3** Отметьте требуемую производительность при испытании арматуры - шт/смена (либо укажите свои диапазоны):

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DN 10…200** |  | **DN 300…400** |  | **DN 500...800** |  | **DN 900…1400** |  |

**Табл. 4** Отметить нужное в ячейках (**Ф** - Фланцевая, **П** - Приварная, **М** - Муфтовая):

*\* Если на стенде будет испытываться арматура с присоединением «под приварку», просьба указать размеры ее кромок в табл. 9 согласно рис. 1 или прислать эскизы в отдельном файле.*

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Ду** | **10** | **15** | **20** | **25** | **32** | **40** | **50** | **65** | **80** | **100** | **125** | **150** | **200** | **250** | **300** | **350** | **400** | **500** | **600** | **700** | **800** | **1000** | **1200** | **1400** |
| **РN (кг/см2)**  | **6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **16** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **25** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **40** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **63** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **80** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **100** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **160** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **200** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **250** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

*Примечание:*

*При испытании на прочность Pnp=1,5 PN при PN 6-200, Pnp = 35,0 МПа при PN 250, Pnp = 45,0 при PN 320, Pnp = 56,0 МПа при PN 400.*

*Укажите величину Pnp, если у Вас другие требования \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

**Табл. 5** Отметить нужное в ячейках (**Ф** - Фланцевая, **П** - Приварная, **М** - Муфтовая):

*\* Если на стенде будет испытываться арматура с присоединением «под приварку», просьба указать размеры ее кромок в табл. 9 согласно рис. 1 или прислать эскизы в отдельном файле.*

**ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ, ВЕНТИЛИ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Ду** | **10** | **15** | **20** | **25** | **32** | **40** | **50** | **65** | **80** | **100** | **125** | **150** | **200** | **250** | **300** | **350** | **400** | **500** | **600** |
| **РN (кг/см2)**  | **6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **16** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **25** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **40** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **63** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **80** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **100** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **160** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **200** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **250** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

*Примечание:*

*При испытании на прочность Pnp=1,5 PN при PN 6-200, Pnp = 35,0 МПа при PN 250, Pnp = 45,0 при PN 320, Pnp = 56,0 МПа при PN 400.*

*Укажите величину Pnp, если у Вас другие требования \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*Для* ***регулирующих клапанов*** *вместо «Ф, П или М» отметить в ячейках* ***ФР*** *- Фланцевая,* ***ПР*** *- Приварная,* ***МР*** *- Муфтовая).*

**Табл. 6** Отметить нужное в ячейках (**Ф** - Фланцевая, **П** - Приварная, **М** - Муфтовая):

*\* Если на стенде будет испытываться арматура с присоединением «под приварку», просьба указать размеры ее кромок в табл. 9 согласно рис. 1 или прислать эскизы в отдельном файле.*

**ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Ду** | **10** | **15** | **20** | **25** | **32** | **40** | **50** | **65** | **80** | **100** | **125** | **150** | **200** | **250** | **300** | **350** | **400** | **500** | **600** |
| **РN (кг/см2)**  | **6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **16** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **25** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **40** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **63** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **80** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **100** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **160** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **200** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **250** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**Табл. 7** Отметьте в свободных ячейках знаком **V** требуемые виды испытаний и среду, либо укажите дополнительно другие виды испытаний:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Испытание арматуры водой на прочность****/величина пробного давления по ГОСТ 358-80/** |  |  |
| **Испытание арматуры водой на герметичность относительно внешней среды /давление PN/** |  |  |
| **Испытание герметичности затвора водой****/давление 1.1хPN/** |  |  |
| **Испытание корпуса арматуры воздухом****/давление 0,6 МПа/** |  |  |
| **Испытание герметичности затвора воздухом****/давление 0,6 МПа/** |  |  |
| **Испытание на давления срабатывания предохранительных клапанов воздухом** | MAX давление \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(кгс/см2) |  |
| **Испытание на давления срабатывания предохранительных клапанов водой** | MAX давление \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(кгс/см2) |  |

**Табл. 8** Отметьте в свободных ячейках знаком **V** по какой НТД будут проводиться испытания:

|  |  |
| --- | --- |
| **ГОСТ Р 53402-2009** **Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний** |  |
| **СТО Газпром 2-4.1-212-2008 Общие технические требования к трубопроводной арматуре** |  |
| **Стандарты ОТТ «АК Транснефть»** |  |
| **Другое (укажите)** |  |

**Табл. 9** Укажите размеры магистральных патрубков в соответствии с рис. 1

(пожалуйста, заполните соответствующие графы таблицы)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Вид арматуры*** задвижки
* регулир. клапаны
* обратные клапаны
* предохр. клапаны
* вентили и проч.
 | **DN****мм** | **PN****МПа** | **D****мм** | **D2****мм** | **D3****мм** | **D4****мм** | **D5****мм** | **l,****мм** | **l1,****мм** | **l2,****мм** | **L1,****мм** | **b,****мм** | **α****град** | **Шероховатость Ra, мкм** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**Табл. 10** Отметьте в свободных ячейках знаком **V** предпочтительное расположение арматуры на стенде:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ось магистральных фланцев** | Горизонтальная |  |
| Вертикальная |  |
| Горизонтальная или вертикальная |  |
| **Осевое сжатие арматуры при испытаниях, необходимое для герметизации изделий** | Допускается (базовое) |  |
| Не допускается |  |
| Допускается при испытании на прочность и не допускается при испытании на герметичность |  |

**Табл. 11** Отметьте в свободных ячейках знаком **V** предпочтительные единицы измерения шкалы манометров:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **МПа (базовое)** |  | **кгс/см2** |  | **бар** |  |

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ:**

1. **Требуемая производительность стенда, шт/смена -\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
2. **Требуется ли Вам Установка оборотного водоснабжения \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
3. **Требуется ли Вам электронный прибор для регистрации и протоколирования результатов испытаний \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
4. **Требуется ли Вам система вакуумирования\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
5. **Требуется ли Вам бронеограждение (укажите размеры) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
6. **Требуется ли Вам Модуль снижения шума при испытаниях СППК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
7. **Требуется ли Вам система видеонаблюдения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
8. **Потребуется ли Вам услуга по проведению шеф-монтажных и пуско-наладочных работ\_\_\_\_\_\_**

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОЖЕЛАНИЯ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Расшифровка подписи \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 **М. П. (Ф.И.О., должность)**