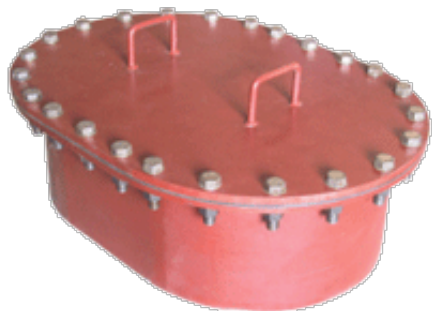


Люк-лаз ЛЛ, ЛЛ-600, ЛЛ-600x900, ЛЛ-500

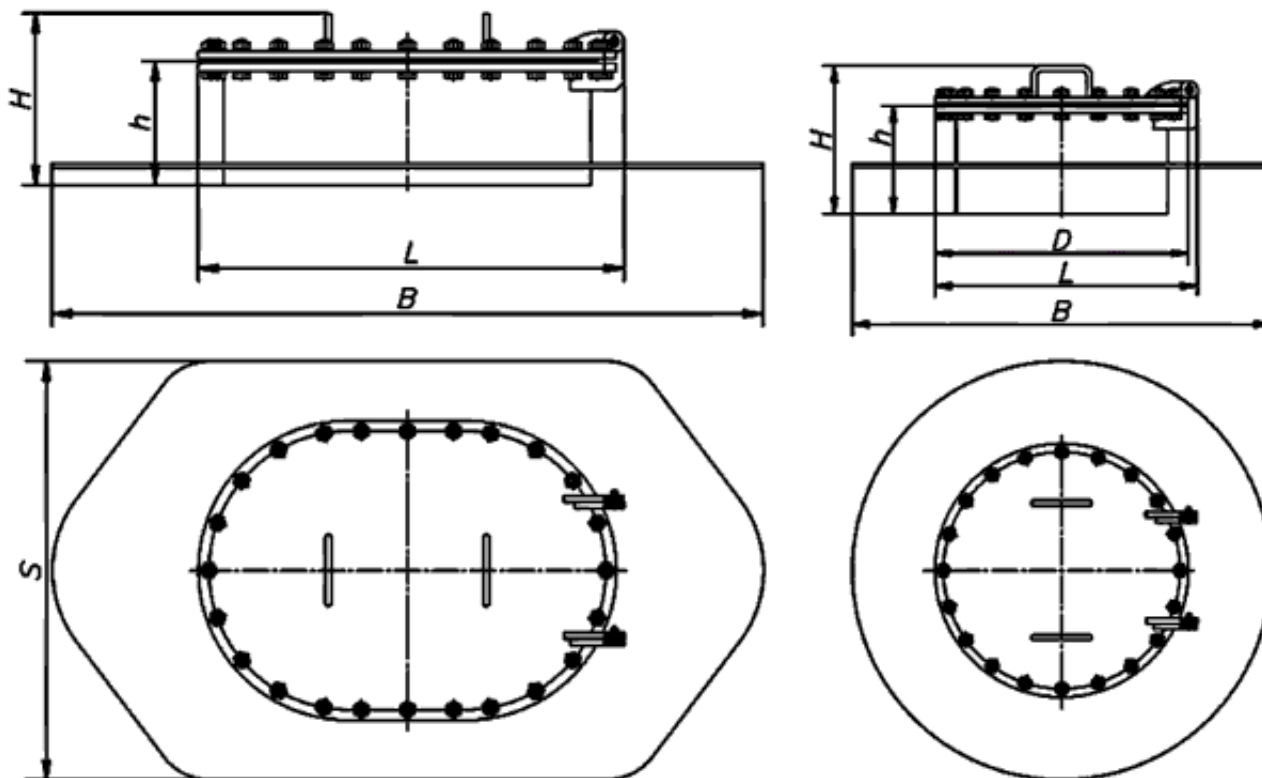


Назначение: люк-лаз ЛЛ предназначен для внутреннего осмотра, ремонта или очистки вертикального стального резервуара.

Описание: люк-лаз устанавливается на вертикальной стенке стального резервуара и приваривается к корпусу через усиливающую накладку. ЛЛ изготавливаются в 2-х исполнениях:

1. Круглые — ЛЛ-500, ЛЛ-600, ЛЛ-800
2. Овальные — ЛЛ-600x900.

Чертеж люка-лаза ЛЛ:



По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды люк-лаз ЛЛ изготавливается в исполнении У и УХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69. По требованию заказчика люк-лаз может комплектоваться поворотным устройством (П), а также возможно изготовление люка-лаза из нержавеющей стали (12Х18Н10Т).

Люк-лаз изготавливается по серии 4.901.-18, по ОСТ 26-2002-83ЛЛ.

Технические характеристики ЛЛ:

Наименование параметров		Круглый			Овальный
		ЛЛ-500	ЛЛ-600	ЛЛ-800	ЛЛ-600х900
Размеры лаза, мм		500	600	800	600х900
Габаритные размеры, мм, не более	диаметр наружный D	640	755	975	—
	длина L	665	780	985	1076
	высота H	450	440	440	440
	высота патрубка h	332	322	320	315
Размеры усиливающей накладки, мм, не более	SxB	—	—	—	1260×1800
	B	1260	1260	1640	—
Масса, кг, не более		189	215	434	290

Все указанные характеристики (параметры, внешний вид и т. д.) носят информационный характер и могут быть изменены.

Точные параметры конструкции заказанного оборудования, его комплектация, а также материальное исполнение (согласно климатической зоны эксплуатации оборудования и характеристик) уточняются в процессе заказа.