

## Автоматизированная система верхнего налива АСВН-100



**Автоматизированная система верхнего налива нефтепродуктов** разработана для верхнего налива нефтепродуктов в автоцистерны.

### Преимущества системы АСВН-100:

- Компактные размеры позволяют разместить установку в условиях использования эстакад
- Узлы и агрегаты взаимозаменяемы, что упрощает обслуживание и ремонт системы
- Безопасна для здоровья обслуживающего персонала и окружающей среды

### Конструкция Системы верхнего налива:

На фундамент устанавливается рама, на которую монтируется вертикальная труба, выполняющая функцию опоры наливного стояка. Также на раме располагают измерительный блок с управляющим комплексом.

**Стояк наливной** -трехколенный шарнирный трубопровод. Колена двигаются относительно друг друга по горизонтали и по вертикали. При помощи подшипниковых узлов достигается сочетание подвижности и герметичности. К шарнирному трубопроводу с помощью фланцевого соединения с одной стороны крепится наливная труба, с другой стороны — вертикальная труба, выполняющая функции опоры наливного стояка.

### Основные узлы стояка наливного:

1. Труба наливная изготавливается из материала, не образующего искры, и служит для налива нефтепродуктов. В процессе эксплуатации системы доходит до дна ёмкости. Чтобы обеспечить подслоный налив и уменьшить силу выталкивания на конце трубы имеются противостоящие друг другу «окна», направляющие поток жидкого продукта в противоположные стороны.
2. Трубопровод шарниросочлененный, необходим для придания подвижности наливному стояку в процессе подачи наливной трубы и погружения её в ёмкость. Чтобы очистить трубопровод и наливную трубу от остатков нефтепродукта по окончании налива, в верхней части трубы имеется воздушный клапан.
3. Противовес — уравнивает шарнирный трубопровод и наливную трубу. Настроенный правильно противовес позволяет наливной трубе сохранять своё положение после перемещения.

4. Каплесборник изготавливается из искробезопасного материала и предназначен для сбора остатков нефтепродуктов из стояка, образующихся в процессе налива. Для эксплуатации в процессе налива его необходимо поднять и зафиксировать специальным соединением. По завершении налива закрывает «окна» наливной трубы, что позволяет избежать утечки нефтепродуктов при перемещении наливной трубы.
5. Обратный клапан также изготавливается из материала, не образующего искры, предназначен для использования в процессе слива. Монтируется на конце наливной трубы.
6. Резиновое уплотнение подшипникового узла.

**Технические характеристики стояка наливного:**

Категория исполнения по ГОСТ 15150-69	У, ХЛ, УХЛ
Диаметр условного прохода, мм	100
Температура перекачиваемой жидкости, °С	— 40 ... +60
Давление нефтепродукта в трубопроводе установки, МПа	0,6
Зона действия наливного стояка:	